

Hypertherm®

powermax1250® G3 SERIES™

Kesmek ve oluk açmak için manuel veya mekanize plazma sistemi

Çalıştırma verileri

Kesim kapasitesi	Manuel	Mekanize delme
Önerilen	22 mm	
Maksimum	29 mm	16 mm
Ayırma	38 mm	

Oluk açma kapasitesi

Saat başına çıkarılan metal: 6,8 kg

Derinlik x genişlik: 5 mm x 3 mm

Kilit avantajlar

- Auto-voltage™ 200V'dan 600V'a kadar, 1- veya 3 fazlı, herhangi bir giriş gücüne otomatik olarak adapte olur.
- Coaxial-assist™ jet teknolojisi hızlı kesim hızları sağlar.
- Boost Conditioner™, düşük-hat voltajında, motor jeneratörlerinde ve dalgalı giriş gücünde geliştirilmiş performansı sağlayarak, giriş voltaj varyasyonlarını dengeler.
- Güven odaklı dizaynı çalışma zamanını geliştirir ve yatırım getirisini maksimuma çıkarır.
- CNC arayüz ve Kolay Torç Çıkarma (ETR™) manuel ve mekanize kullanım için geliştirilmiş esneklik sağlar.

Uygulamalar

- Manuel kesim
- Oluk açma
- Mekanize kesim
 - X-Y tezgahları
 - Kopyalama sistemleri
 - Boru sistemleri
 - Robotik sistemler

Standart sistem parçaları

- Güç kaynağı
- T80 el torcu veya T80M makine torcu
- Kesim için ekstra sarf malzemesi
- Kısaçkl çalışma kablosu, 4,5 m



T80 el torcu

T80M makine torcu



Özellikler

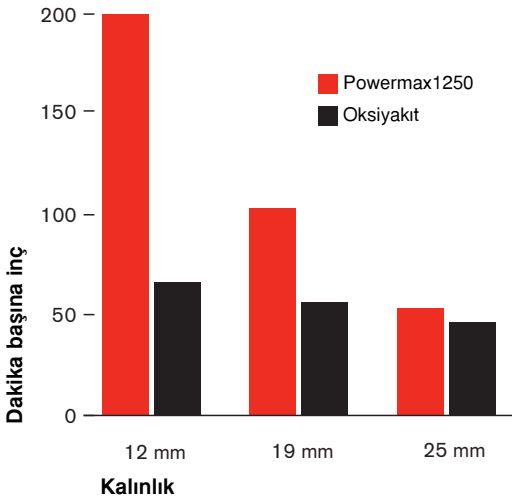
Giriş voltajı	200 - 600 V, 1/3-PH, 50/60 Hz, CSA 230 - 400 V, 3-PH, 50/60 Hz, CE
Giriş akımı @ 8,4 kW çıkışta	200/208/230/240/480 V, 1-PH: 70/70/60/58/31 A 200/208/230/240/400/480/600 V, 3-PH: 41/40/37/34/21/17/17 A
Ölçülmüş çıkış voltajı	150 VDC
Çıkış akımı	25 - 80 A
İş döngüsü @ 40°C	60% @ 80 A, 230 - 600 V, 3-PH 60% @ 80 A, 480 V, 1-PH 50% @ 80 A, 240 V, 1-PH 50% @ 80 A, 200 - 208 V, 3-PH 40% @ 80 A, 200 - 208 V, 1-PH
100% iş döngüsü @ 40°C için çıkış	51 A @ 200 - 208 V, 1-PH 56 A @ 200 - 208 V, 3-PH 56 A @ 240 V, 1-PH 62 A @ 230 - 600 V, 3-PH
Maksimum OCV	300 VDC
Kulp ile beraber ebadları	586 mm D; 271 mm G; 498 mm Y
Torç ile beraber ağırlığı	44 kg
Gaz kaynağı	Temiz, kuru, yağsız hava veya nitrojen
Akış oranı	189 l/min @ 6,2 bar
Akış basıncı	4,8 bar akışı, 7,6 m kablolar 5,1 bar akışı, 15 m kablolar
Giriş güç kablosu uzunluğulength	2,4 m
Çalışma kablosu uzunluğu	4,5 m
Garanti süresi	Full 3 yıl güç kaynağı garantisi ve 1 yıl torç garantisi.

Motor tahrikli jeneratör çalışması

Motor tahrikli oran (kW)	Sistem çıkışı (amps)	Performans (ark gerilmesi)
20	80	Tam
15	70	Sınırlı
15	60	Tam
12	60	Sınırlı
12	40	Tam
8	40	Sınırlı
8	30	Tam

Oksiful'le Powermax1250 karşılaştırması

Siyah saçta kesim hızları



Hypertherm®

Hypertherm, Powermax, Coaxial-assist, Boost Conditioner, Auto-voltage ve ETR Hypertherm, Inc.'in markalarıdır ve Amerika Birle ik Devleti'nde ve/veya di er ülkelerde tescilli olabilir.

Size en yakın yetkili Hypertherm satıcısı için www.hypertherm.com sitemizi ziyaret ediniz.

Kesim grafiği

Materyal	Kalınlık (mm)	Akım (amp)	Maksimum kesim hızı* (mm/min)
Siyah saç	0,8	25	12700
	3,6	40	3835
	6,4	40	1880
	9,5	80	2388
	12,7	80	1524
	19,0	80	787
Aluminyum	0,8	25	15494
	3,2	25	6807
	6,4	40	1930
	12,7	80	3073
	19,0	80	1905
	25,4	80	940
Paslanmaz çelik	0,8	25	12598
	3,6	40	2718
	6,4	40	1194
	9,5	80	2108
	12,7	80	1270
	19,0	80	610
25,4	80	356	

*Maksimum kesim hızları Hypertherm laboratuvar testlerinin sonuçlarıdır. Optimum kesim performansı için, gerçek kesim hızları farklı kesim uygulamalarına dayanarak değişebilir. Daha fazla bilgi için operatör kullanma kılavuzuna bakınız.

Sipariş verme

	Sistem parça numarası			
	7,6 m Torç ile	15 m Torç ile	23 m Torç ile	
200 - 600 V, 1/3-PH, CSA ¹	Manuel sistem	087008	087009	087049
	Mekanize sistem	087012	087013	087051
230 - 400 V, 3-PH, CE ²	Manuel sistem	087020	087021	087050
	Mekanize sistem	087022	087023	087052

¹ Amerika ve Asya'da, Çin hariç, kullanım için.

² CE, CCC veya GOST işareti gerekli ülkelerde kullanım için.



Powermax sistemleri kurşun, cıva, kadmiyum ve diğer zararlı karışımları kısıtlayan RoHS yönergeleriyle uyusmaktadır.

Kapasite oranları

Plazma sistemlerini değerlendirmek için bir endüstri standardı yoktur, bu yüzden farklı üreticilerin ürünlerini karşılaştırırken dikkat etmek gerekmektedir.

Manuel kesim

Önerilen - Sistemin sağladığı iyi kesim kalitesinde ve dakikada 500 mm veya daha fazla hızlardaki siyah saç kalınlığıdır. Kesimin yüzde sekseni veya daha fazlası önerilen kalınlıkta olmalıdır.

Maksimum - Sistemin dakikada 250 mm lik düşürülmüş kesim hızlarında sağladığı iyi kesim kalitesindeki siyah saç kalınlığıdır. Kesimin yüzde yirmisi veya daha azı maksimum kalınlıkta olmalıdır.

Ayırma - Zayıf kesim kalitesi ve düşük hızda makul bir şekilde ayrılabilen siyah saç kalınlığı. Bu kalınlık nadir olarak kesilmelidir.

Mekanize kesim

Maksimum - iyi kesim kalitesiyle ve sarf malzemelerde aşırı aşınma olmadan delinebilen siyah saç kalınlığıdır. Eğer kenardan başlangıç ise, kesim kapasitesi manual kapasiteyle aynıdır.

Not: Mekanize kesim hızları ve kalınlıkları hakkında ek bilgi için ürün operatör kullanma kılavuzlarına başvurunuz.