

# Hypertherm®

## powermax1650® G3 SERIES™

### Metali kesmek ve oluk açmak için manuel veya mekanize plazma sistemi

	Kalınlık	Kesim hızı
Önerilen	Elde kesme kapasitesi	
	32 mm	500 mm/dk.
	38 mm	250 mm/dk.
Ayırma	44 mm	125 mm/dk.
Delme	22 mm*	
* Elde kullanım için veya otomatik torç yükseklik kontrolü ile delme oranı		
	Talaş kaldırma hızı	Kanal profili
Önerilen	Oluk açma kapasitesi	
	9,8 kg / saat	6,6 mm D x 7,1 mm G

#### Temel güç kaynağı avantajları

- Auto-voltage™, 3 fazlı ve 200 V - 600 V aralığında gelen her türlü elektrige otomatik olarak uyum sağlar.
- Boost Conditioner™, düşük hat voltajı, motor jeneratörleri ve dalgalı giriş gücü üzerinde geliştirilmiş performans sağlayarak giriş voltajı varyasyonlarını dengeler.
- Güvenilirlik odaklı tasarım, çalışma süresini artırır ve yatırım getirisini en üst düzeye çıkarır.
- CNC arayüzü ve Easy Torch Removal (ETR™), manuel ve mekanize kullanımda artırılmış çok yönlülük sağlar.

#### Ana torç avantajları

- Coaxial-assist™ jet teknolojisi, hızlı kesim hızları sağlar.
- HyLife® elektrodu, sarf malzemesi ömrünü uzatır ve işletim maliyetini düşürür.
- Patentli meme muhafazalama, doğrudan çalışma parçası yüzeyi boyunca "sürükleyerek kesme" olanağı sağlayarak aylık ihtiyacını ortadan kaldırır.

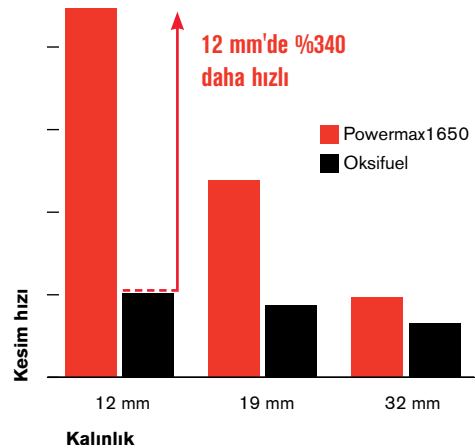


T100 manuel torç



T100M makine torcu

#### Siyah sacda görel kesim performansı



## Teknik özellikler

Giriş voltajları	CSA 200 - 600 V, 3-fazlı, 50/60 Hz CE 230 - 400 V, 3-fazlı, 50/60 Hz
16 kW'ta giriş akımı	CSA 200/208/230/240/400/480/600 V, 3-fazlı 53/51/46/44/27/22/21 A CE 230/380/400 V, 3-fazlı 46/26/27 A
Çıkış akımı	30 - 100 A
Anma çıkış voltajı	160 VDC
40 °C'de iş döngüsü	CSA 100 A, 200 - 208 V, 3-fazlı'da %60 100 A, 230 - 240 V, 3-fazlı'da %70 100 A, 380 - 600 V, 3-fazlı'da %80 80 A, 200 - 208 V, 3-fazlı'da %100 85 A, 230 - 240 V, 3-fazlı'da %100 90 A, 400 - 600 V, 3-fazlı'da %100 CE 100 A, 230 - 240 V, 3-fazlı'da %70 100 A, 380 - 415 V, 3-fazlı'da %80 85 A, 230 - 240 V, 3-fazlı'da %100
Açık devre voltajı (OCV)	160 VDC
Kulpların birlikte boyutları	671 mm D; 427 mm G; 655 mm Y
7,6 m torç ile ağırlık	CSA 64 kg CE 65 kg
Gaz kaynağı	Temiz, kuru, yağsız hava veya nitrojen
Önerilen gaz giriş akış oranı / basıncı	Kesme: 5,1 bar'da, 260 l/dk. Oluk açma: 4,8 bar'da, 260 l/dk.
Giriş güç kablosu uzunluğu	3 m
Güç kaynağı tipi	Dalgalı akım dönüştürücü - İzoleli-kapı Çift Kutuplu Transistör

## Motor tahrikli jeneratörün çalışması

Motor tahrik oranı (kW)	Sistem çıkışı (amp)	Performans (ark esnemesi)
30	100	Tam
22,5	100	Sınırlı
22,5	80	Tam
15	80	Sınırlı
15	60	Tam

## Kesim şeması

Malzeme	Kalınlık (mm)		Akım (amp)	Maksimum kesme hızı (inç/dk.) (mm/dk.)	
	10 GA	3		151	3835
Siyah sac	1/4	6	60	132	3353
	1/2	12	100	88	2235
	3/4	19	100	47	1194
	1	25	100	28	711
	1 1/4	32	100	19	482
	Paslanmaz çelik	14 GA	2	40	221
1/4		6	60	110	2794
1/2		12	100	79	2007
3/4		19	100	39	991
1		25	100	23	584
1 1/4		32	100	14	356
Alüminyum	1/8	3	40	204	5182
	1/4	6	60	145	3683
	1/2	12	100	108	2743
	3/4	19	100	57	1448
	1	25	100	33	838

<sup>1</sup> Maksimum kesme hızları, Hypertherm'in laboratuvar testlerinin sonuçlarıdır. Optimum kesim performansını için gerçek kesim hızları, farklı kesim uygulamalarına göre değişiklik gösterebilir. Ayrıntılar için operatör kullanma kılavuzuna bakın.

## Sipariş bilgileri

Giriş voltajları	Manuel sistemler			Mekanize sistemler		
	CPC bağlantı noktalı güç kaynağı					
	T100 torç 7,6 m	T100 torç 15 m	T100 torç 23 m	T100m torç 7,6 m	T100m torç 15 m	T100m torç 23 m
200 - 600 V CSA <sup>2</sup>	059275	059276	059301	059279	059280	059303
230 - 400 V CE <sup>3</sup>	059288	059289	059302	059290	059291	059304

<sup>2</sup> Amerika kıtası ve Asya'da (Çin hariç) kullanılmak içindir.

<sup>3</sup> CE, CCC veya GOST işaretleri gerektiren ülkelerde kullanılmak içindir.

## Özel yapılandırmalar (güç kaynağını, torcu ve diğer bileşenleri seçin)

### Güç kaynağı seçenekleri

	CPC bağlantı noktalı güç kaynağı ve manuel kısıkaçlı 7,6 m çalışma kablosu	CPC bağlantı noktalı güç kaynağı, 50:1 voltaj oranı ve manuel kısıkaçlı 7,6 m çalışma kablosu
200 - 600 V CSA	059266	059318
230 - 400 V CE	059267	059319

### Bileşen seçenekleri

Kablo uzunluğu	Torçlar			Çalışma kabloları	Kontrol kabloları		
	T100	T100M Dişli kremayersiz	T100M Dişli kremayerli		Uzaktan pandatif	CNC yassı fiş	CNC yassı fiş
7,6 m	059264	059333	059315	123654	128650	123966	023206
10,7 m		059334	059324				
15 m	059270	059335	059325	123655	128651	123967	023279
23 m	059299	059336	059326		128652		

<sup>4</sup> Bölünmüş ark voltajı gerektiren otomasyon ekipmanı ile kullanılmak içindir.

<sup>5</sup> Bölünmüş ark voltajı gerekli olmadığında kullanılmak içindir.

## Torç sarf malzemeleri

Memeler ve elektrodlar çeşitli miktarlarda mevcuttur. Daha fazla bilgi için distribütörünüzle bağlantıya geçin.

Sarf malzemesi tipi	Torç tipi	Amperaj	Meme	Muhafaza/Deflektör	Tespit kapağı	Elektrod	Girdaplı halka
Sürükleyerek kesme	Manuel	40	120932	120929	120928	120926	120925
		60	120931				
		80	120927				
		100	220011	220065	220048	220037	220051
		Mekanize	Makine	40	120932	120930	120928 veya 220061 (ohmik)
60	120931						
80	120927						
100	220011			220047	220048 veya 220206 (ohmik)	220037	220051
Muhafazasız	Makine	40	220006	120979	120928 veya 220061 (ohmik)	120926	120925
		60	220007				
		80	120980				
		100	220064				
		220048 veya 220206 (ohmik)	220037				
FineCut	Manuel	30 - 50	220325	120928 veya 220061 (ohmik)	120926	120925	
	Makine	30 - 50	220329				
Oluk açma	Manuel/	60 - 80	220059	120977	120928	120926	120925
	Makine	100	220048				



Bu sistem kurşun, cıva, kadmiyum ve diğer tehlikeli bileşenlerin kullanımını kısıtlayan RoHS direktifine uygundur.

Güç kaynaklarının 3 yıllık garantisi ve torçların 1 yıllık garantisi vardır.

**ABD'de tasarlanmış ve monte edilmiştir**

**ISO 9001:2008**

# Hypertherm®

## Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Coaxial-assist, Boost Conditioner, Auto-voltage ve ETR, Hypertherm, Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilir.

Daha fazla bilgi için yetkili Hypertherm bayiinizle bağlantıya geçin veya [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com) websitesini ziyaret edin.